



AB-POLYMERCHEMIE B.V.  
kwaliteit en technologie

## Checklist

Corrosiebescherming

Medewerker: \_\_\_\_\_

Datum: \_\_\_\_\_

### 1.) Aanvrager:

Firma / Naam: \_\_\_\_\_

Adres: \_\_\_\_\_

Postcode: \_\_\_\_\_

Telefoon: \_\_\_\_\_

Contactpersoon: \_\_\_\_\_

Plaats: \_\_\_\_\_

Fax: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

### 2.) Project:

Tank

Constructie

Objectnaam: \_\_\_\_\_

Locatie: \_\_\_\_\_

Oppervlak / m<sup>2</sup>: \_\_\_\_\_

Staat: \_\_\_\_\_

Uitvoering:

werk / stationair

bouwplaats

Situatie:

binnenruimte

buiten / niet overdekt

geïsoleerd

Behandeling:

1e behandeling

deelrenovatie

gehele renovatie

Object-soort:

waterbouwkundig

scheepsbouw

constructie bouw

energie centrales

bouw van pijpleidingen

machinebouw

offshore

brandstof / petrochemie

suikerindustrie

### 3.) Objecttype:

staalbrug(gen)

sluisdeur(en)

damwanden

stuwanden

staaltoren(s)

staalconstructie

KKS - bescherming

leidingen

olieafscheider

biogasopslag

brandstoftank(s)

ballasttank(s)

watertank(s)

sprinklertank(s)

anders: \_\_\_\_\_

Bouwjaar: \_\_\_\_\_

Laatst gepleegd onderhoud, onderhoudsmaatregelen: \_\_\_\_\_

### 4.) Tanklinings (binnenzijde):

geïsoleerd

ja

nee

ΔT - bestendigheid

ja

nee

geleidend

ja

nee

op poriën testbaar

ja

nee

Temperaturen van: \_\_\_\_\_ °C

tot \_\_\_\_\_ °C

### 5.) Ondergrond:

staal / ijzer

gietijzer

zink

aluminium

koper

V2A - staal

V4A - staal

oude coating

epoxy (EP)

polyurethaan (PU)

alkydhars (AK)

acrylhars (AY)

bitumen

vinylchloride-copolymeer (PVC)

andere nl.: \_\_\_\_\_

### 6.) Oppervlak:

onbehandeld

behandeld

thermisch gespoten

verzinkt

Opmerkingen: \_\_\_\_\_



AB-POLYMERCHEMIE B.V.  
kwaliteit en technologie

**7.) Conditie van het oppervlak:**

- roest en walshuid
- zouten, stof, olie, vet, was
- oude coating, doorgeroest
- oude, metaalachtige lagen
- spoelresten (verzinkt staal)
- zinkcorrosie of oxidatieproducten
- bladders / onthechting
- andere nl.: \_\_\_\_\_

plaatselijk	talrijk	%	geheel oppervlak	foto
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**8.) Atmosferische Belasting:**

Corrosiviteitscategorie  
DIN EN ISO 12944-2

<input type="checkbox"/> <b>C2</b> gering	<input type="checkbox"/> <b>C3</b> matig	<input type="checkbox"/> <b>C4</b> sterk	<input type="checkbox"/> <b>C5-I</b> (industrie) zeer sterk	<input type="checkbox"/> <b>C5-M</b> (zee) zeer sterk
--	---	---	--	--

Staalwaterbouw BAW  
Water / grond

<input type="checkbox"/> <b>Im1</b> zoetwater	<input type="checkbox"/> <b>Im2</b> zee- / brak water	<input type="checkbox"/> <b>Im3</b> grond
--	--	--

Slijtage / mechanisch  
(in combinatie met water)

<input type="checkbox"/> <b>zwak</b>	<input type="checkbox"/> <b>matig</b>	<input type="checkbox"/> <b>sterk</b>
--------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------

**9.) Chemische Belasting:**

- brandstof
- stookolie EL
- ruwe olie
- biodiesel
- ethanol
- water
- condenswater
- anorganische zuren\*
- organische zuren\*
- alkaliën\*
- oplosmiddel\*
- reinigingsmiddel\*
- pH - waarde: \_\_\_\_\_

hoog	gering	concentratie %	temperatuur °C	inwerktijd in uren
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

anders / \*betekenis: \_\_\_\_\_

- UV - straling
- vorst- / dooizout
- natte belasting
- thermische belasting
- ΔT - bestendigheid
- anders: \_\_\_\_\_

bacteriële belasting door: \_\_\_\_\_

stralingsbelasting door: \_\_\_\_\_

ja     nee     permanent     tijdelijk

ja     nee     permanent     wisselend

Temperaturen van: \_\_\_\_\_ °C tot \_\_\_\_\_ °C

Opmerkingen: \_\_\_\_\_



AB-POLYMERCHEMIE B.V.  
kwaliteit en technologie

### 10.) Voorbehandeling van het oppervlak:

- stralen vast straalmiddel     hoge druk waterstralen > 800 bar     schuren  
 CO<sub>2</sub> - stralen     hoge druk waterstralen > 250 bar     manueel ontroesten  
 vlamstralen     \_\_\_\_\_

### 11.) Reinheidsgraad / oppervlakte voorbehandeling:

Ontroesten dmv stralen		Manueel / machinaal			Hoge druk waterstralen		Sweepen	Waterstralen
<input type="checkbox"/> Sa 2½	<input type="checkbox"/> Sa 3	<input type="checkbox"/> St 2	<input type="checkbox"/> St 3	<input type="checkbox"/> PMa	<input type="checkbox"/> DW 1	<input type="checkbox"/> DW 2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 12.) Voorschriften:

- BetrSichV (VbF)     DIBt (TRbF)     ZTV-W     TL/TP-KOR     andere

Opmerkingen: \_\_\_\_\_

## Stelsysteemvoorstel

### 13.) Ondergrondvoorbereiding:

- lasparels verwijderen / lasnaden en lasnaadoverlappingsen bijlijpen  
 stralen vast straalmiddel     hoge druk waterstralen > 800 bar     CO<sub>2</sub> - stralen  
 vlamstralen     hoge druk waterstralen > 250 bar     schuren  
 manueel ontroesten    anders: \_\_\_\_\_

### 14.) Testen van de ondergrond:

- Ruwheid:     > 50 µm     ja     nee  
Chloride test:     „Bresle -Test“     ja     nee

Opmerkingen: \_\_\_\_\_

### 15.) Stelsysteemopbouw:

#### Behandeling:

- Grondering  
 Tussenlaag  
 Deklaag  
 UV - aflak

producttype	ja	nee	verbruik g/m <sup>2</sup>	laagdikte
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		µm
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		µm
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		µm
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		µm

### Checklist ingevuld door:

Uitgewerkt door: \_\_\_\_\_

Adviseur / firma: \_\_\_\_\_

Contactpersoon: \_\_\_\_\_

Handtekening: \_\_\_\_\_