



AB-POLYMERCHEMIE B.V.
kwaliteit en technologie

Checklist

Corrosiebescherming

Medewerker: _____

Datum: _____

1.) Aanvrager:

Firma / Naam: _____

Adres: _____

Postcode: _____

Telefoon: _____

Contactpersoon: _____

Plaats: _____

Fax: _____

E-Mail: _____

2.) Project:

Tank

Constructie

Objectnaam: _____

Locatie: _____

Oppervlak / m²: _____

Staat: _____

Uitvoering:

werk / stationair

bouwplaats

Situatie:

binnenruimte

buiten / niet overdekt

geïsoleerd

Behandeling:

1e behandeling

deelrenovatie

gehele renovatie

Object-soort:

waterbouwkundig

scheepsbouw

constructie bouw

energie centrales

bouw van pijpleidingen

machinebouw

offshore

brandstof / petrochemie

suikerindustrie

3.) Objecttype:

staalbrug(gen)

sluisdeur(en)

damwanden

stuwanden

staaltoren(s)

staalconstructie

KKS - bescherming

leidingen

olieafscheider

biogasopslag

brandstoftank(s)

ballasttank(s)

watertank(s)

sprinklertank(s)

anders: _____

Bouwjaar: _____

Laatst gepleegd onderhoud, onderhoudsmaatregelen: _____

4.) Tanklinings (binnenzijde):

geïsoleerd

ja

nee

ΔT - bestendigheid

ja

nee

geleidend

ja

nee

op poriën testbaar

ja

nee

Temperaturen van: _____ °C

tot _____ °C

5.) Ondergrond:

staal / ijzer

gietijzer

zink

aluminium

koper

V2A - staal

V4A - staal

oude coating

epoxy (EP)

polyurethaan (PU)

alkydhars (AK)

acrylhars (AY)

bitumen

vinylchloride-copolymeer (PVC)

andere nl.: _____

6.) Oppervlak:

onbehandeld

behandeld

thermisch gespoten

verzinkt

Opmerkingen: _____



AB-POLYMERCHEMIE B.V.
kwaliteit en technologie

10.) Voorbehandeling van het oppervlak:

- stralen vast straalmiddel hoge druk waterstralen > 800 bar schuren
- CO₂ - stralen hoge druk waterstralen > 250 bar manueel ontroesten
- vlamstralen _____

11.) Reinheidsgraad / oppervlakte voorbehandeling:

Ontroesten dmv stralen		Manueel / machinaal			Hoge druk waterstralen		Sweepen	Waterstralen
<input type="checkbox"/> Sa 2½	<input type="checkbox"/> Sa 3	<input type="checkbox"/> St 2	<input type="checkbox"/> St 3	<input type="checkbox"/> PMa	<input type="checkbox"/> DW 1	<input type="checkbox"/> DW 2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

12.) Voorschriften:

- BetrSichV (VbF) DIBt (TRbF) ZTV-W TL/TP-KOR andere

Opmerkingen: _____

Systemvoorstel

13.) Ondergrondvoorbehandeling:

- lasparels verwijderen / lasnaden en lasnaadoverlappingsen bijlijpen
- stralen vast straalmiddel hoge druk waterstralen > 800 bar CO₂ - stralen
- vlamstralen hoge druk waterstralen > 250 bar schuren
- manueel ontroesten anders: _____

14.) Testen van de ondergrond:

- Ruwheid: > 50 µm ja nee
- Chloride test: „Bresle -Test“ ja nee

Opmerkingen: _____

15.) Systemopbouw:

Behandeling:

- Grondering
- Tussenlaag
- Deklaag
- UV - aflak

producttype	ja	nee	verbruik g/m ²	laagdikte
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		µm
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		µm
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		µm
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		µm

Checklist ingevuld door:

Uitgewerkt door: _____

Adviseur / firma: _____

Contactpersoon: _____

Handtekening: _____