



Reinigings- en onderhoudsvorschriften

Onderhoud = kostenbesparing

De industriële AB-ZEROPOX- en AB-ZEROPUR- vloercoatingsystemen worden voor doeleinden ingezet waarbij aan de mechanische, chemische of thermische bestendigheid hoge eisen gesteld worden. Naast de hiervoor genoemde gebruikerseisen van de industrie worden analoog aan de hoge kwaliteitsstandaard ook hoge esthetische eisen gesteld. Om aan deze eisen te voldoen is een gerichte planning toegesneden op het object, het gebruik en onderhoud noodzakelijk. Bij aankoop van een nieuwe auto is het tegenwoordig gebruikelijk de lak niet gelijk mechanisch te belasten, maar met een onderhoudsmiddel te beschermen. Deze denkwijze gaat ook op voor vloercoatingsystemen, omdat het oppervlak vaak sterker wordt belast, maar er steeds goed moet uitzien. Om het uiterlijk van een coating op peil te houden, adviseren wij deze regelmatig en grondig te reinigen en aansluitend van een onderhoudsmiddel te voorzien. De levensduur van een vloercoating wordt hierdoor aanzienlijk verlengd.

1. Het voorkomen van vuil

De reinigingsfrequentie en intensiteit hangen voor een belangrijk deel af van de mate van vervuiling binnen een bepaalde tijdsruimte. Vuil dat niet op het oppervlak terecht komt, kan geen beschadigingen of verontreinigingen veroorzaken, waardoor de levensduur verlengd en de onderhoudskosten worden verlaagd. Door het gericht aanbrengen van speciale sluzen en schoonloopzones kan vervuiling voor een belangrijk deel gereduceerd worden. Het is aan te bevelen om al in de planningsfase met deze maatregelen rekening te houden.

→ Slijtage door vervuiling wordt in deze zone opgevangen = verlengde levensduur

OPMERKING !

Het gebruik van filmvormende onderhoudsmiddelen is bij elektrisch geleidende en antistatische vloercoatingsystemen niet toegestaan. De eigenschappen van het coatingsysteem worden door het gebruik van deze middelen nadelig beïnvloed. Reiniging en onderhoud zijn alleen toegestaan met neutrale tot licht alkalische reinigingsmiddelen (PH 9 - 10), e.e.a. in overleg met het schoonmaakbedrijf te bepalen.

2. Eerste onderhoudsbeurt uitvoeren

Om de vloercoating tegen sterke belasting te beschermen, is juist de eerste onderhoudsbeurt bijzonder belangrijk. Nadat de coating voldoende is uitgehard (5 - 7 dagen, afhankelijk van de temperatuur) wordt door een gespecialiseerd bedrijf een professionele beschermlaag aangebracht. Deze laag wordt aangebracht om het oppervlak tegen krassen en andere beschadigingen te beschermen en volgende onderhouds- en reinigingsbeurten te vergemakkelijken.

→ Het vuil is hierdoor eenvoudiger te verwijderen = kostenbesparing

2.a Regulier reinigen, regelmatig onderhoud

De frequentie van het regulier reinigen is afhankelijk van de mate van vervuiling en belasting van de vloer en zal daarom variërend van dagelijks tot wekelijks uitgevoerd moeten worden. Het reinigen wordt uitgevoerd met bijvoorbeeld een mop of dweil. Probeer, indien mogelijk, loszittend vuil direct met een vochtige doek op te nemen om verspreiding te voorkomen.

2.b Tussentijdse reinigingsbeurt

De tussentijdse reinigingsbeurt wordt regelmatig uitgevoerd met een schrobmachine, die ook sterk klevende vervuiling verwijderd. Let op de keuze van de juiste reinigingspads, ongeschikte pads kunnen leiden tot beschadigingen van het oppervlak. Hardnekkige vervuiling voorbehandelen met een professioneel reinigingspreparaat. Dit middel in geconcentreerde vorm op de vervuiling gieten, een korte tijd laten inwerken en grondig naspoelen met schoon water. Eventueel meerdere malen herhalen.



3. Grote onderhoudsbeurt

Bij een grote onderhoudsbeurt wordt de eerst aangebrachte bescherm laag verwijderd en vervangen door een nieuwe laag. De frequentie van deze beurt is afhankelijk van belasting en mate van vervuiling maar wordt gemiddeld 1 à 2 maal per jaar uitgevoerd. Het verwijderen van de aanwezige bescherm laag gebeurt meestal mechanisch met wrijvende pads (in geen geval schurende pads of borstels met een alkalische reiniger gebruiken). De juiste pads zijn bij de vakhandel verkrijgbaar. Nadat de bescherm laag verwijderd is de vloer naspoelen met schoon water en goed laten drogen. Vervolgens wordt een nieuwe eerste onderhoudsbeurt aangebracht.

→ Na een grote onderhoudsbeurt altijd opnieuw een beschermingslaag aanbrengen (met uitzondering van electrisch geleidende en antistatische vloercoatingsystemen zie opmerking van punt 1.)!

4. Aandachtspunt voor epoxyvloeren

Ongunstige milieuvloeden kunnen leiden tot niet direct herkenbare oppervlakteverstoringen. Deze verstoringen kunt u herkennen doordat bij waterbelasting het oppervlak enigszins melkachtig verkleurt. Deze zogeheten carbamaatvorming heeft zich op het oppervlak vastgezet, maar heeft geen invloed op de technische eigenschappen van de coatinglaag. Door het gebruik van een zuur reinigingspreparaat (bijvoorbeeld azijnreiniger) zal dit effect op termijn verdwijnen.

5. Aandachtspunten bij decoratieve afwerkingen en waterverdunbare verzegelingen

- Langdurige waterbelasting (staand water) kan leiden tot een vertroebeling van het oppervlak en moet derhalve worden vermeden. Weekmakers welke vaak in rubber matten (bijv. deurmatten, tapijten, enz.) verwerkt zijn kunnen leiden tot verkleuring en aftekening in de afwerking.
- Ongeschikte reinigingsmiddelen, chemicaliën en organische kleurstoffen kunnen eveneens tot verkleuring of een veranderd oppervlak leiden (vraag advies).
- Meubels of andere zware elementen moeten van geschikte beschermdoppen / glijders worden voorzien om schade aan de vloerafwerking te voorkomen. Voor bureaustoelen met wieltjes waarbij een hoge puntbelasting op een klein oppervlak ontstaat adviseren wij een beschermende vloermat van bijv. polycarbonaat te gebruiken.
- Voor entrees is een schoonloopzone zoals onder punt 1 aan te bevelen. Vuilaanhechting en slijtage van de vloerafwerking wordt hiermee aanzienlijk gereduceerd.

Aanbeveling: Voor matte en zijdeglanzende verzegelingen adviseren wij voor in gebruik name van de vloer (na voldoende uitharding 5 - 7 dagen) een professionele bescherm laag in meerdere arbeidsgangen aan te brengen. Deze bescherm laag wordt aangebracht om krassen en beschadigingen te minimaliseren alsook de reiniging e het onderhoud van de vloer te vergemakkelijken.

6. Opmerking

Raadpleeg de technische service van fabrikanten voor reinigingsmiddelen, bijvoorbeeld:

PenChemie B.V.
De Veken 129
NL - 1716 KG Opmeer

Tel: +31 (0)226 - 359 454
Email: info@penchemie.nl
www.penchemie.nl



Al vele jaren hebben coatingsystemen op EP- en PUR- basis zich in de industriële- en utiliteitsector bewezen. De eigenschappen en toepasbaarheid, ontwikkeld voor zware mechanische en chemische belasting, hebben bijgedragen aan het succes van talrijke bouwwerken. In vele gevallen werd door gebruik van kleurvlakken of gekleurd kwartszand ook optisch een prachtig eindresultaat bereikt. Dit resulteerde in door architecten en bestekschrijvers voorgeschreven kunststofvloeren bij objecten waar optische en esthetische eisen belangrijker waren dan pure functionaliteit. Vanuit dit gegeven willen wij onze relaties op het onderstaande wijzen:

1.) Op grond van geen of onvoldoende schoonloopzones komen materialen met een schurende werking (zoals steentjes, zand, strooizout etc.) op het oppervlak en leiden in combinatie met mechanische belasting door loopverkeer tot o.a. lichte krassen. Bij natuursteen, tegels, parket en laminaat is dit ook het geval, maar bij vloeibare kunststoffen is deze krasvorming (afhankelijk van de kleur) sterker zichtbaar.

2.) Het niet vakkundig gebruiken van chemicaliën of andere vloeistoffen kan tot verkleuring van het oppervlak leiden of in het ergste geval tot aantasting van het coatingsysteem. Vermeende ongevaarlijke stoffen zoals bijv. jodium, bloed, roestige spijkers, walnoten en berkenbladeren, aangekleurde alcoholische vloeistoffen evenals banden en matten welke weekmakers of een middel bevatten om snelle veroudering tegen te gaan kunnen op een kunststofvloer tot verkleuring en/of aantasting van het oppervlak leiden. Deze verkleuringen laten zich niet verwijderen door een reinigingsmiddel maar zullen veelal mechanisch verwijderd moeten worden, dit geldt overigens ook voor andere vloerbedekkingen zoals linoleum, rubber, tegels of PVC.

Veelal worden kunststofvloeren verzegelt met een aflak, deze lak beschermt de onderliggende coating maar moet gelijktijdig ook mechanisch en chemisch belastbaar zijn. Het systeem wordt esthetisch beoordeeld op deze laatste, maar tevens de dunste laag in het systeem. Om deze reden kan het daarom zinvol zijn, afhankelijk van het gekozen systeem een transparante extra laag aan te brengen of in daarvoor geschikte aflakken glasparels (AB-SG) bij te mengen of in te spatten om de slijtweerstand te verhogen. Tijdens productie kan aan diverse lakken kunststofgranulaat (T) worden toegevoegd om de stroefheid te verbeteren en de slijtweerstand te verhogen. Voor industriële toepassingen waarbij chemicalienbestendigheid en reinigbaarheid zeer belangrijk is adviseren wij de hoogvernetende, glanzende decontamineerbare aflakken zoals AB-PUR 725 of AB-ZEROPUR 872 in combinatie met AB-SG (glasparels) of als T - versie toegepast worden. Mocht een mat, zijdemat of zijdeglanzend oppervlak gewenst zijn (microfijn - ruw oppervlak) dan dient door de openporige structuur met een snellere vervuiling van het oppervlak rekening te worden gehouden.

Het is daarom van het grootste belang om het coatingsysteem en het noodzakelijke onderhoudsplan **voor** aanvang van het werk met de opdrachtgever of planner te bespreken en de gevolgen door mechanische belasting, verkleuringen als gevolg van weekmakers en bepaalde stoffen kenbaar te maken en een reinigings- / onderhoudsplan voor te stellen. Wij adviseren voor het in gebruik nemen van de vloer deze te behandelen met een geschikte beschermlaag. Raadpleeg onze reinigings- en onderhoudsvoorschriften.

Vrijblijvende verklaring:

Versie: 1.01/19.10.17. Deze informatie werd samengesteld op basis van de laatste stand van techniek en onze ervaring. Gezien de grote verscheidenheid aan ondergrond enerzijds en de samenstelling en het gebruik van reinigingsmiddelen anderzijds aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze informatie geen enkele aansprakelijkheid voor het welslagen van de werkzaamheden. Bij twijfel eerst een proef nemen.

AB-Polymerchemie B.V.

De IJsvogel 7
NL - 7491 ZG Delden
Tel.: +31 (0)74 - 2596062
info@abp-coatings.nl
www.ab-polymerchemie.nl